

## Speisenplan

Woche vom 08.06.2026 - 12.06.2026

KW 24

	Menü I	Menü II / Vegetarisch	
<b>Montag</b>	<b>Hühnersuppentopf</b> mit Sommergemüse und Fadennudeln dazu ein Suppenbrötchen I, L,	<b>Vegetarisches Geschnetzeltes</b> in Frischkäsesauce und Brokkoli dazu Nudeln M, D, I, 8	***
<b>Dienstag</b>	<b>Rostbratwurst</b> mit gestovten Bohnen mit Kartoffeln D, I, L, 8	<b>Gemüsepufer</b> mit buntem Gemüsequark dazu Salat E, D, I, 8, 2, 3, 11	***
<b>Mittwoch</b>	<b>Fischfrikadelle</b> mit Joghurt-Kräuerremoulade dazu Salz-Kartoffeln B, D, F, I, L, 8	<b>Milchreis</b> mit Erdbeerkaltschale Gemüsesticks D, I, 8	***
<b>Donnerstag</b>	<b>Geflügel-Schnitzel</b> mit Spargelragout dazu Salzkartoffeln A, D, I, L, 1, 7, 8	<b>Gebratene Maultaschen</b> mit Zwiebelschmelz dazu Sour-Creme D, I, L, 8	***
<b>Freitag</b>	<b>Linguine</b> mit hausgemachten Ruccola-Tomaten-Pesto D, I, 8	<b>Mediterraner Gemüseintopf</b> mit Reissnudeln dazu ein Suppenbrötchen I, L	<b>Alternativ:</b> Menü I mit Tomatensauce

Änderung vorbehalten

Kennzeichnungspflichtige Zusatzstoffe und Allergene gemäß beiliegender Liste. Bei Fragen, Wünschen und Anregungen wenden Sie sich gerne an das Küchen-Team.